

ИССЛЕДОВАНИЯ НОВЫХ РАЗРАБОТОК ОТЕЧЕСТВЕННЫХ
КАТАЛИЗАТОРОВ РИФОРМИНГА НА ПИЛОТНЫХ УСТАНОВКАХ

Яблокова С.С.^а, Смоликов М.Д.^а, Кирьянов Д.И.^а,
Затолокина Е.В.^а, Загоруйко А.Н.^{б,в,г}, Белый А.С.^а

^а Центр новых химических технологий Института катализа им. Г.К. Борескова СО РАН,
644040, г. Омск, ул. Нефтезаводская 54
e-mail: yablokova@ihcp.ru

^б Институт катализа им. Г.К. Борескова СО РАН,
630090, Новосибирск, проспект Лаврентьева 5

^в Новосибирский государственный университет

^г Томский политехнический университет

Каталитический риформинг прямогонных бензиновых фракций обеспечивает производство высокооктановых компонентов для автомобильных бензинов, а также ароматических углеводородов бензола и ксилолов для нефтехимии. В настоящее время на промышленных установках процесс ведут с применением полиметаллических катализаторов, основу которых составляет Pt на носителе γ -Al₂O₃ с добавками Re, Sn, Ir.

В работе приводятся результаты исследования новых отечественных полиметаллических катализаторов риформинга (см. таблицу), которые были разработаны в Центре новых химических технологий СО РАН. Исследования выполнены на технологической пилотной установке на промышленном сырье – прямогонных бензиновых фракциях различного происхождения.

Технологические исследования выполнены в широком диапазоне условий процесса риформинга. Результаты использованы для уточнения рецептуры новых катализаторов для прогнозирования показателей работы на промышленных установках риформинга.

Содержание, %мас.	ПР-81А	ПР-81D	ПР-81 F	ШПР-81	РДС
Pt.	0,25	0,30	0,35	0,25	0,25
Re	0,30	0,30	-	0,30	-
Cl (F)	1,0	1,0	(0,3)	1,0	1,1
Sn	-	-	-	-	0,3

Работа выполнена в рамках государственного задания ИПТУ СО РАН в соответствии с Программой фундаментальных научных исследований государственных академий наук на 2013-2020 годы по направлению V.46, проект № V.46.2.4 (номер госрегистрации в системе ЕГИСУ НИОКТР АААА-А17-117021450095-1).