

ВЫПЛАВКА СТАЛИ ТРАНСПОРТНОГО МЕТАЛЛА В ДУГОВОЙ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЙ ПЕЧИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РАЗНОГО СОСТАВА МЕТАЛЛОШИХТЫ

А.М. Григорьев¹, М.С. Кузнецов², Д.С. Шепелев²

¹ «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»,
г. Москва, e-mail: antonmgrigoryev@gmail.com

²АО «Уральская Сталь», г. Новотроицк

Производство стали связано с использованием значительных количеств различных материалов, которые состоят из металлошихты, флюсов, инертных газов (аргон, азот), огнеупоров, электродов.

Расход каждого из этих материалов наряду с затратами на электроэнергию влияет на себестоимость стали. Более чем 60 % себестоимости стали определяется стоимостью используемого сырья, прежде всего расходом и стоимостью металлошихты.

Для определения влияния состава металлошихты, обеспечивающего более высокую стабильность получения требуемого состава стали, качественных показателей производимой стали транспортного металла и экономическую эффективность использования определенного вида сырья, был произведен сравнительный анализ производства стали с использованием в составе металлошихты: металлолома, металлизированных окатышей, жидкого чугуна.