3 том. 3 секция ПРИГЛАШЕННЫЕ ДОКЛАДЫ

МАССООБМЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ ПРИ ВОССТАНОВЛЕНИИ ОКИСЛЕННЫХ НИКЕЛЕВЫХ РУД

Селиванов Е.Н., Сергеева С.В., Гуляева Р.И.

ФГБУН Институт металлургии Уральского отделения Российской академии наук, 620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 101 e-mail: pcmlab@mail.ru

Методами термического, рентгенофазового и микрорентгеноспектрального анализов выявлена последовательность превращений при нагреве основных типов уральских окисленных никелевых руд в инертной и восстановительной средах. Выявлены температурные зависимости восстановления никеля и железа из оксидов и силикатов¹:

 $NiFe2O4 + 2CO \rightarrow Ni + 2FeO + 2CO2$,

 $(Mg1-x-yFexNiy)2SiO3 + 2(x+y)CO \rightarrow$

 \rightarrow 2xFe + 2yNi + 2(x+y)SiO2 + Mg2-2x-2ySi1-2x-2yO4-2x-2y + 2(x+y)CO2.

Использование кокса в качестве восстановителя позволяет выделять железо и никель (рис.) из серпентинитов при температуре выше 1200 °C.

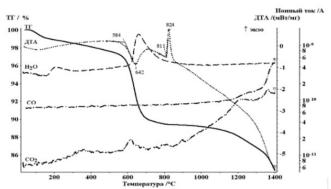


Рисунок. Термограмма смеси руды и кокса (10%) при нагреве (10 град/мин) в токе аргона и данные масс-спектрометрического анализа газов

Полученные данные использованы для обоснования параметров работы обжиговых и электрических печей при выплавке ферроникеля из окисленных руд Серовского, Сахаринского, Буруктальского и Куликовского месторождений.

Литература

1. Селиванов Е.Н., Сергеева С.В., Гуляева Р.И. Известия вузов. Цветная металлургия, 2019, 1, 16.

Работа выполнена по Государственному заданию ИМЕТ УрО РАН с использованием оборудования ЦКП «Урал-М».