

РЕАЛИЗАЦИЯ ВЫСОКОВОЛЬТНОГО ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКОГО РАЗРЯДА ПО МЕТОДУ ЮТКИНА

Рукомойников А.А., Абдеев Э.Р., Швецов М.В., Шавалеев Э.И.

ФГБОУ ВО «Башкирский государственный университет»,
Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, 450078, ул. Мингажева, 100. E-mail: alex@bgutmo.ru

Недостатком большинства электрогидравлических смесителей (ЭГС) является невозможность их применения, в связи со сложностью конструкции и ограниченных условий в нефтехимических аппаратах высокого давления. Нами была разработана полезная модель, техническим результатом, которой является простота исполнения и возможность использования в аппаратах нефтехимического производства без введения дополнительных элементов в полость аппарата.

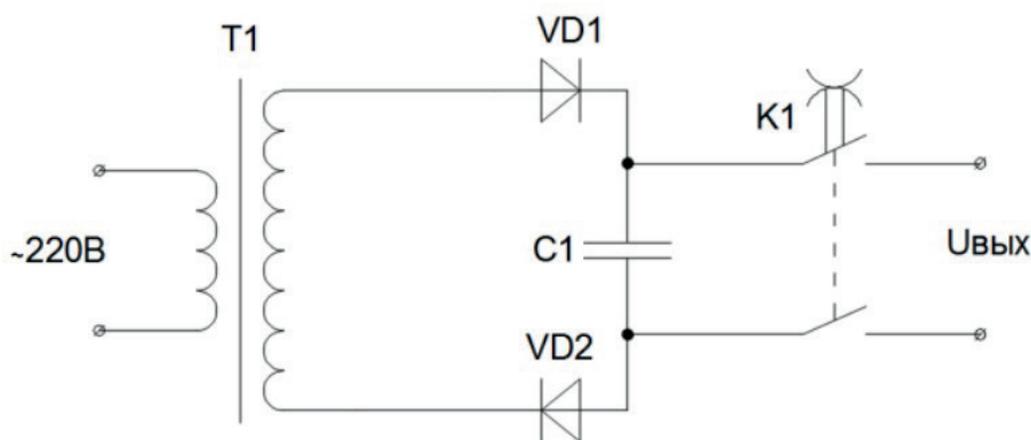


Рисунок 1. Принципиальная электрическая схема электрогидравлического смесителя

Основным отличием от типовых ЭГС, является - введение трубки, в которой размещаются электроды и соединена с кожухом аппарата сквозным резьбовым соединением¹. ЭГС по методу Юткина дает возможность использования высоковольтного электрогидравлического разряда, в качестве устройства как для смешивания СОЖ, так и во время технического обслуживания или ремонта емкостных аппаратов оболочкового типа (в качестве очистки полостей от накипи и осадка).

Литература

1. Рукомойников А.А., Абдеев Э.Р., Лобанов М.А. В сборнике: Актуальные вопросы машиностроения Материалы I Всероссийской научно-практической конференции с международным участием. 2018. С. 274-280.

Работа выполнена при финансовой поддержке РФФИ в рамках научного проекта No 18-29-24178