## 26 том. 2 секция ПОСТЕРНЫЕ ДОКЛАДЫ



## ИССЛЕДОВАНИЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ КОМПОНЕНТОВ В СИСТЕМЕ SiC- $\mathbf{W_2B_5}$ -MeB $_2$ И ИЗУЧЕНИЕ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ НА ЕЁ ОСНОВЕ

Мотайло Е.С., Вихман С.В.

Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет), 190013, Санкт-Петербург, Московский проспект 26 e-mail: ceramic-department@yandex.ru

В настоящее время актуальным является создание тугоплавких материалов, способных сопротивляться коррозионному воздействию окружающей среды и высоких температур для авиа- и двигателестроения. В той или иной степени, данным требованиям отвечают карбид кремния, карбид бора, бориды переходных металлов<sup>1,2</sup>. Однако высокая температура спекания 2100°C провоцирует рост зёрен и, как следствие — снижение уровня механических свойств материала<sup>3</sup>.

В качестве объекта исследования были выбраны композиты на основе боридов Zr и Hf с пентаборидом вольфрама и карбидом кремния. На основе термодинамических расчётов тройной системы были выбраны составы с небольшим мольным содержанием  $W_2B_5$  и большим содержанием диборидов с целью определения наименьших температур спекания, а также эвтектический состав.

В ходе исследования практически установлено, что введение добавки  $W_2B_5$  снижает температуры спекания материалов до технологически приемлемой 1900°С - 2000°С. Также для данных систем установлен факт растворения 5-7% диборидов в пентабориде в твёрдой фазе.

## Литература

- 1. Строение политермического разреза SiC-W2B5 системы B-C-Si-W/ Орданьян С. С., Вихман С. В., Кузнецов М. Н.//Огнеупоры и техн. керамика: Международный журнал. -2004. -№ 12. -С. 2-4.
- 2. Системы SiC-MedB2 основа новых керамических материалов/ Орданьян С.С., Вихман С.В., Несмелов Д.Д., Данилович Д.П.// Огнеупоры и техническая керамика. -2014. -№10. –С. 37-41
- 3. Несмелов Д.Д., Орданьян С.С., Перевислов С.Н. Конструкционная керамика в системе LaB6-SiC-W2B5// Вестник Нижегородского университета им. Н.И. Лобачевского, 2013, № 2 (2), с. 102–106

Работа выполнена при поддержке РФФИ (проект № 18-53-18014 Болг\_а) с использованием оборудования инжинирингового центра СПбГТИ(ТУ).