

СПОСОБ ВЫДЕЛЕНИЯ ЧИСТОГО ОКСИДА АЛЛЮМИНИЯ ИЗ ОТРАБОТАННЫХ КАТАЛИЗАТОРОВ

Хацринова Ю.А., Лыгина Т.З., Хацринов А.И.

*Казанский национальный исследовательский технологический университет,
420015, Казань, К.Маркса 68,
e-mail: khatsrinova12@mail.ru*

Большинство современных химико-технологических процессов проводят в присутствии катализаторов. Многие катализаторы имеют в своем составе соединения молибдена. Такие катализаторы обязательно должны утилизироваться после окончания срока службы. В настоящее время научились выделять из таких катализаторов оксиды молибдена [1]. Однако, больше всего в таких катализаторах содержится оксида алюминия (свыше 50%). Его, как правило, не выделяют и отправляют в отвалы. Как показали наши исследования, проблема состоит в том, что оксид алюминия в разных катализаторах содержится в виде разных соединений. Это $\beta\text{-Al}_2\text{O}_3$, $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$, $\text{Ni}_3\text{Al}_2\text{SiO}_8$. Следовательно, нет одного способа выделения чистого оксида алюминия из состава катализатора. Данная работа посвящена разработке универсального способа выделения оксида алюминия из отработанного молибденсодержащего катализатора [2].

Литература

1. Хацринова Ю.А., Хацринов А.И., Лыгина Т.З., Губайдуллина А.М. Вестник Казанского технологического университета, 2015, №6, С.56-59.
2. Хацринова Ю.А., Хацринов А.И., Сулейманова А.З. Бутлеровские сообщения, 2015, Т.41, №1, С.47-52.